
Moobius R 土木積算・工場製作

Kibi System

2024年01月22日

目次

第 1 章	はじめに	3
第 2 章	工場製作費の計上	7
2.1	工場管理費の二重計上に関する注意	14
2.2	工場製作費目の率・丸め変更	15
2.3	工場製作費目の経費控除	17
2.4	電気通信歩掛の技術者間接費率の変更	18
2.5	機器単体費の補正設定	19
2.6	工場製作データの費目別一覧表示	22
2.7	工場製作費目の削除	24
第 3 章	工場製作工の複数計上	25
第 4 章	工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））	29
第 5 章	総括行配下への工場製作の移動（総括配下へ移動する / 親の対象から総括を除外する）	33
	索引	35

本ドキュメントでは、工場製作工の積算入力について説明します。

第 1 章

はじめに

本システムにおける工場製作工の計上は、内訳画面において 工場製作費 行と 工場製作集計行 の間に 工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）を配置することにより行います。工場製作対象データの計上設定に基づき、工場製作における 間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費 / 工場製作原価 が自動集計されます。

注釈：工場製作（機器単体）の場合、開始行は 電気通信設備（機器単体） 行になるとともに、集計行は工場製作原価にあたる 機器単体費 のみとなります。

注釈：工場製作費 行と 工場製作集計行 に含まれた 工場製作対象データ は 明細合計 には計上されません。工場製作工に含まれないデータのみ 明細合計 に計上されます。

本工事費 (工区1)										工場製作				
直接工事費										明細合計	2,000,888	円		
										工事価格	7,340,000	円		
区分	付箋	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	経費控除	機器種別	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価...
1	1			総括 1 A				0						
2				工場製作費										
3	2			総括 2 A				3,000,000						
4				工場製作対象データ 1					未設定		✓			
5				工場製作対象データ 2	1	式	500,000	500,000	未設定				✓	
6				工場製作対象データ 3	1	式	500,000	500,000	未設定					✓
7				工場製作対象データ 4	1	式	500,000	500,000	未設定					✓
8				工場製作対象データ 5	1	式	500,000	500,000	未設定					✓
9				間接労務費	1	式	1,000,000	1,000,000	未設定			✓		
10				工場純工事費	1	式		376,000	未設定			✓		
11				工場管理費	1	式		1,376,000	未設定				✓	
12				(工場製作原価)	1	式		396,200	未設定					✓
13					1	式		1,772,200	未設定					
13	2			総括 2 B				2,000,888						
14				架設工事 1					未設定					
15				架設工事 2	1	式	1,000,444	1,000,444	未設定					
16					1	式	1,000,444	1,000,444	未設定					

工場製作工

工場製作費行

工場製作
対象データ
明細合計に非計上

工場製作集計行

明細合計に計上

工場製作の費目行及び各集計行については、下表を参照ください。

表1 内訳に表示される主なデータ種類

行名称	イメージ	説明
工場製作費 工場製作費（電気通信） 電気通信設備（機器単体）	 工場製作費	<ul style="list-style-type: none"> 工場製作関連データの先頭に配置する費目行。 工場製作対象データはこの行以降、工場製作集計行（間接労務費行 / 機器単体費行）までの間に配置する必要があります。
間接労務費	 間接労務費	<ul style="list-style-type: none"> 工場製作にかかる間接費で、間接作業賃料 / 事務技術員給与 / 間接外注費 / 製作外注費 / 運搬費から構成。 工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）のうち、工場製作にかかる直接費である製作費の中に計上された直接労務費に対して、間接労務費率を乗じてもとめます。 <p>間接労務費率は、年度・選択する経費工種により異なります。</p>
工場純工事費	 工場純工事費	<ul style="list-style-type: none"> 工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）と間接労務費の和。

表2 内訳に表示される主なデータ種類

行名称	イメージ	説明
工場管理費	 <input data-bbox="643 383 893 454" type="text" value="工場管理費"/>	<ul style="list-style-type: none"> ・工場製作にかかる間接費で、福利厚生費 / 修繕維持費 / 事務用品費 / 通信・交通費 / 動力・用水・光熱費 / 交際費 / 地代家賃 / 減価償却費 / 租税公課 / 保険料 / 動産賃貸料 / 電算関係費 / 雑費から構成。 ・工場純工事費 から、工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）に含まれる材料費（工場塗装にかかる材料費は除く）を引いた額に工場管理費率を乗じて求めます。 機械設備に関しては、工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）と間接労務費の和から材料費と機器単体費を除いた額になります。 工場管理費率は年度・選択する経費工種により異なります。
(工場製作原価)	 <input data-bbox="643 1229 893 1301" type="text" value="(工場製作原価)"/>	<ul style="list-style-type: none"> ・上記3項目（間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費）を設定することにより自動集計します。
機器単体費	 <input data-bbox="643 1464 893 1536" type="text" value="機器単体費"/>	<ul style="list-style-type: none"> ・工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））の場合の工場製作原価にあたる集計行です。 ・経費控除で、一般管理費全額控除が初期設定されます。

第 2 章

工場製作費の計上

最初に工事内訳画面より、工場製作費目行を追加します。内訳画面の明細行右クリックメニューより、工場製作 を選んでください。

工場製作工の開始行である 工場製作費 行（または 電気通信設備 行）と工場製作工の終端行である 工場製作集計行（ 間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費 / 工場製作原価（ 工場製作（機器単体）の場合は 機器単体費 のみ））が内訳に追加されます。

注釈: ここでは、工場製作 を選択した場合で説明します。

右クリック

【工場製作】
 工事データ(F) 表示(D) 積算(S) 取り込み(I) ヘルプ(H)

工事内訳 本工事費 (工区 1)
 直接工事費

お気に入り 工事参照

上へ戻る 歩掛 再選択 帳票出力

区分	付箋	歩掛/単価コード	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	
1			工場製作費						
2			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ						
3			間接労務費			1	式		
4			工場純工事費			1	式		
5			工場管理費			1	式		
6			(工場製作原価)			1	式		
7									
8									

工場製作開始行

工場製作集計行

右側のメニュー:

- 総括(A)
- 明細(B)
- 歩掛(D)
- 1次単価表(C)
- 単価(E)
- 工事内歩掛・単価名称検索(F)
- 注釈(G)
- 工場製作(I)**
- 工場製作(電気通信)
- 工場製作(機器単体)(K)
- 工場製作集計行(M)
- 集計行(N)
- データ区分の変更(A)

工場製作費目の各行が追加されたら、工場製作費 行と 工場製作集計行 の間の行に工場製作対象データを追加してください。

The screenshot shows the Moobius R software interface for cost calculation. The main window is titled "【工場製作】" and contains a menu bar with options like "工事データ(F)", "表示(D)", "積算(S)", "取り込み(I)", and "ヘルプ(H)". Below the menu bar is a toolbar with icons for "工事を開じる", "機能一覧", "積算入力", "計算条件", "一覧", "再計算", "経費計算", "経費計算(合算)", and "積算書".

The left sidebar shows a tree view of cost items under "本工事費 (工区1)". The "工場製作費" item is expanded, showing sub-items like "間接労務費", "工場純工事費", and "工場管理費". A yellow tooltip points to a specific location in the tree with the text "※この位置に作成して下さい。".

The main area is a table with columns: "区分", "付箋", "歩掛/単価コード", "費目", "施工", "工程名称", "数量", and "単位". The table contains several rows, with row 2 highlighted in yellow. A red arrow points to the yellow cell in row 2, column "付箋", with the text "右クリック". A context menu is open over this cell, listing various options such as "総括(A)", "明細(B)", "歩掛(D)", "1次単価表(C)", "単価(E)", "工事内歩掛・単価名称検索(F)", "注釈(G)", "集計行(N)", "データ区分の変更(A)", "参照(B)", "お気に入りへ登録(E)", "労務割増(I)", and "クレーン賃料補正(I)". A sub-menu is also visible, listing "一覧選択(A)", "名称検索(B)", "手入力(C)", "手入力(代価内手入力単価)(D)", "コード入力(E)", and "施工コード入力(F)".

先行する明細行を工場製作対象データに含める場合は、設定画面より対象データにチェックを付けてください。

注釈:

設定画面のチェックは、表示されている最下端明細データから連続的にチェックが付きます。

最下端データのチェックを含めずにチェックを付けたら、飛び飛びにチェックを付けることはできません。

先行する明細行を工場製作対象データに含めるか確認画面が表示されるので「はい」を選択

工場製作対象データ下端を選んだ状態で右クリックメニューより「工場製作...」を選択

※設定画面のチェックは表示されている最下端明細データから連続的にチェックが付きます
※最下端データのチェックを含めずにチェックを付けたら飛び飛びにチェックを付けることは出来ません

設定画面で工場製作対象データに含める明細データにチェックを付け「OK」クリック

チェックを付けた明細データが工場製作対象データに含まれるように工場製作追加

区分	付属	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	表情報
1		歩掛1			1	式	100,000	100,000	
2		歩掛2			1	式			
3		歩掛3			1	式			
4		歩掛4			1	式			
5		工場製作費							
6		関係労務費			1	式			
7		工場純工事費			1	式			
8		工場管理費			1	式			
9		(工場製作原価)			1	式			
10		歩掛4			1	式	100,000	100,000	

工場製作費 行と 工場製作集計行 の間に 工場製作対象データ を追加したら、各行に対する集計対象を設定します。

最初に 間接労務費 行の集計対象とするデータを設定しますので、各該当データの 間接労務費 欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

間接労務費 欄にチェックを付けたデータの合計金額に 間接労務費率 を乗じた額が 工場製作集計行 の 間接労務費 行 金額 欄に 計上されます。

注釈: 間接労務費率 については、 間接労務費 行の 計算行率 (%) 欄で確認できます。

区分	作業	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	表情報	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器単体費	計算行率 (%)
1		工場製作費												
2		工場製作対象データ1			1	式	100,000	100,000						
3		工場製作対象データ2			1	式	100,000	100,000						
4		工場製作対象データ3			1	式	100,000	100,000						
5		工場製作対象データ4			1	式	100,000	100,000						
6		※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ												
7	%	間接労務費						75,200						37.6
8	%	工場純工事費			1	式		75,200						100
9	%	工場管理費			1	式		21,657						28.8
10	%	(工場製作原価)			1	式		96,857						100

同様に、工場純工事費 行の集計対象とするデータを設定しますので、各該当データの 純工事費 欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

純工事費欄にチェックを付けたデータの合計金額が工場製作集計行の 工場純工事費 行 金額 欄に計上されます。

引き続き、工場管理費 行の集計対象とするデータを設定するので、各該当データの 管理費 欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

管理費 欄にチェックを付けたデータの合計金額に 工場管理費率 を乗じた額が工場製作集計行の 工場管理費 行 金額 欄に計上されます。

注釈：工場管理費率については、工場管理費 行の 計算行率 (%) 欄で確認できます。

同様に、（工場製作原価）行の集計対象とするデータを設定するので、各該当データの 製作原価・機器単体費 欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

製作原価・機器単体費 欄にチェックを付けたデータの合計金額が 工場製作集計行 の（工場製作原価）行 金額 欄に計上されます。

区分	行種	費目 施工 工程名	数量	単位	単価	金額	表情報	工場製作			計算比率 (%)
								間接労務費	純工事費	管理費	
1		工場製作費									
2		工場製作対象データ1	1	貳	100,000	100,000			✓		
3		工場製作対象データ2	1	貳	100,000	100,000	✓				
4		工場製作対象データ3	1	貳	100,000	100,000		✓			
5		工場製作対象データ4	1	貳	100,000	100,000	✓				
6		※この位置に作成して下さい。 ↑ 工場製作に含めるデータ									
7	%	間接労務費	1	貳		75,200		✓	✓		37.6
8	%	工場純工事費	1	貳		175,200				✓	100
9	%	工場管理費	1	貳		50,457				✓	28.8
10	%	(工場製作原価)	1	貳		225,657					100

2.1 工場管理費の二重計上に関する注意

上位と下位代価の両方で集計対象に設定した場合、二重計上されますので、ご注意ください。

The screenshot displays a cost breakdown table for bridge painting work. The main table shows a total management fee of 3,107. A callout window shows a detailed view of the '橋梁塗装工 原板プラスト インクアライナー 動力工具処理' item, where its management fee is also set to 3,107, leading to double-counting. A second callout window shows the same item with a management fee of 5,174, which is the sum of the parent and child items' management fees, illustrating the double-counting effect.

区分	付属	費目 施工 工程名称	数量	単位	単価	金額	経費控除	工場製作			計算率率 (%)	
								間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器単体費	
1		工場製作費										
2		橋梁塗装工 原板プラスト インクアライナー 動力工具処理 ※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ	10	m ²	1,079	10,790	未設定			3,107		
3												
4	%	間接労務費	1	式		0	未設定		37.6			
5	%	工場純工事費	1	式		0	未設定		100			
6	%	工場管理費	1	式		3,107	未設定		28.8			
7	%	(工場製作原価)	1	式		3,107	未設定		100			

区分	付属	名称/規格	数量	単位	単価	金額	経費控除	工場製作			計算率率 (%)	
								間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器	
1	@	原板プラスト+インクアライナー	100	m ²	340	34,000	未設定					
2	@	橋梁塗装工	2.3	人	31,200	71,760	未設定			3,107		
3	@	諸経費 1	3	%	71,760	2,140						

区分	付属	費目 施工 工程名称	数量	単位	単価	金額	経費控除	工場製作			計算率率 (%)	
								間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器単体費	
1		工場製作費										
2		橋梁塗装工 原板プラスト インクアライナー 動力工具処理 ※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ	10	m ²	1,079	10,790	未設定			5,174		
3												
4	%	間接労務費	1	式		0	未設定		37.6			
5	%	工場純工事費	1	式		0	未設定		100			
6	%	工場管理費	1	式		5,174	未設定		28.8			
7	%	(工場製作原価)	1	式		5,174	未設定		100			

上位と下位代価の両方で
集計設定した場合
二重計上となります

2.2 工場製作費目の率・丸め変更

間接労務費率 や 工場管理費率 等の 工場製作集計行 の率については、該当集計行の 計算行率 (%) 欄より編集できます。

注釈: 間接労務費率 / 工場管理費率 については、工事情報 で選択した 経費工種 により、対応する値が初期値として設定されています。

区分	付議	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	経費控除	工場製作	計算行率 (%)
1		工場製作費									
2		橋梁塗装工 原板プラスト インチクプラ... 動力工具処理	10	m2	1,000		10,000		未設定	✓	
3		※この位置に作成して下さい ↑工場製作に含めるデータ									
4	%	間接労務費	1	式			0		未設定	✓	37.8
5	%	工場純工事費	1	式			0		未設定	✓	100
6	%	工場管理費	1	式			2,880		未設定	✓	28.8
7	%	(工場製作原価)	1	式			2,880		未設定		100
8											

工場製作集計行の丸めについては、システム設定の経費計算 - 丸め設定内の工場製作に関連する設定項目（間接労務費 / 純製作費 / 工場管理費 / 製作原価）より設定を行ってください。

The screenshot shows the 'System Settings' dialog box with the 'Rounding Settings' (丸め設定) tab selected. The 'Workshop Production' (工場製作) section is expanded, showing the following settings:

設定項目	丸め単位/方法	項目値	説明
間接労務費	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	一般管理費
純製作費	丸め単位/方法	100円単位 / 切り捨て	一般管理費
工場管理費	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	一般管理費
製作原価	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	一般管理費

The main window in the background shows a cost breakdown table with the following data:

区分	付属	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	経費控除
1		工場製作費							
2		橋梁塗装工		原板プラスト Iyフクアラ...	10	m2	1,000	10,000	未設定
3		間接労務費							未設定
4	%	工場純工事費			1	式		0	未設定
5	%	工場管理費			1	式		2,800	未設定
6	%	(工場製作原価)			1	式		2,800	未設定

2.3 工場製作費目の経費控除

工場製作集計行（間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費 / 工場製作原価）の経費控除については、該当集計行の経費控除欄のリンクをクリックして表示される経費控除設定画面より設定でき、経費計算時に控除の集計対象となります。

注釈：工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））の場合、集計行である機器単体費行の経費控除は、一般管理費全額控除が初期設定となります。

The screenshot shows the '経費控除設定' (Cost Control Settings) dialog box. The '項目別対象表' (Item-specific Target Table) is as follows:

項目	共通仮設費	現場管理費	一般管理費
選択 仕掛購入費 (80)	全額控除	控除しない	控除しない
選択 処分費等 (参考)	控除しない	控除しない	控除しない
選択 支給品等 桁等購入費	全額控除	控除しない	全額控除
選択 支給品等 一般材料費	控除しない	控除しない	全額控除
選択 支給品等 別途製作の製作品 (80)	全額控除	全額控除	全額控除
選択 支給品等 電力	控除しない	控除しない	全額控除
選択 無償貸付機械等 (80)	控除しない	控除しない	全額控除
選択 資機材等 (80)	全額控除	全額控除	控除しない
選択 現場養生品 (80)	全額控除	全額控除	全額控除
選択 ダム工事 支給品電力 (基本料金含む)	全額控除	全額控除	全額控除
選択 ダム工事 無償貸付機械等 (80)	控除しない	全額控除	全額控除

The summary table at the bottom shows the following values:

項目	金額
直接工事費に含まれる処分費	0
準備費に含まれる処分費	0
支給品費	0
無償貸付機械等評価額	0
現場環境改善費 (メーゾアア) 控除額	0
共通仮設費控除額	0
現場管理費控除額	0
一般管理費控除額	376,000

2.4 電気通信歩掛の技術者間接費率の変更

工場製作費（電気通信）を計上している場合に算出される電気通信歩掛の技術者間接費率については、該当歩掛の技術者間接費率（%）欄より編集できます。

The screenshot displays the Moobius R software interface for cost calculation. The main table lists items with their respective costs and indirect rates. A red box highlights the '技術者間接費率 (%)' column, and red circles and arrows indicate the flow of data from the main table to the summary table.

区分	付属	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	技術者間接費率 (%)
1		多重無線装置設置工		多重無線装置調整 (FDM) 2.5~12 GHz	1	組	191,400	191,400	110
2		工場製作費							
3	@	手入力			1	式	1,000,000	0	
4				※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ					
5	%	間接労務費			1	式		0	
6	%	工場純工事費			1	式		0	
7	%	工場管理費			1	式		0	
8	%	(工場製作原価)			1	式		0	

集計・控除	【工場製作】	工事価格	670,000
	費目	対象額	経費率(%)
	直接工事費		191,400
	安全費		0
	役務費		0
	技術管理費		0
	當繕費		0
	その他		0
	処分費等控除額		0
	共通仮設費 (率計上)	191,400	9.96 %
	共通仮設費計		19,000
	純工事費		210,400
	現場管理費	210,400	60.36 %
	現場管理費(その他)		0
	技術者間接費		210,500
	機器管理費	0	18.22 %
	機器間接費		210,000
	工期延長等の費用 (積上)		0
	工期延長等の費用 (率分)		0
	工期延長等に伴う現場維持等の...		0

2.5 機器単体費の補正設定

工場製作費（電気通信） / 工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））を計上している場合で、機器単体費の対象データを設定する場合は、該当データの機器種別欄のリンクをクリックして表示される画面より該当項目を選択してください。

設定した対象データに対して、経費条件 機器管理費率補正 の設定に基づく補正値が経費計算時に反映されます。

注釈：内訳より、機器単体費の対象データとして機器種別欄の設定を行う際の選択肢（製作・設置する機器 / 製作のみを行う機器 / 移設を行う機器）については、経費条件の機器管理費率補正で上記を複合した場合に設定した際に反映されます。

機器単体費の対象データ設定

対象データに対する補正方法設定

機器管理費率に補正反映

区分	付属	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	技術者間接費率 (%)	交物品	機器種別	工場製作
1		多重吊钩装置設置工		多重吊钩装置調整 (FDM)	1	量	191,400	191,400	110			
2		工場製作費 (電気運搬)										
3		手入力			1	式	1,000,000	1,000,000				
4				※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ								
5		間接労務費										
6		工場純工事費										

経費計算条件

経費計算を行う条件等を設定してください。

経費年度: 令和3年度 積算体系: 公共地盤 県: 東京都

条件項目: 選択値

経費工種区分: 河川工事

契約保証費計上: 計上しない

現場環境改善費計上: 計上しない

連休2日の間接工事費の補正: 実施しない

処分費計上: 計上する

共通仮設費 (率分) 対象額の準備費内処分費計上設定: 処分費割合の検討・共通仮設費率分 対象額に

気候及び施工期間を考慮した補正 (熱中症対策): 補正なし

消費税率 (%) 入力: 10.00 %

施工時間・工事期間を考慮した補正: 補正なし

緊急工事補正 (%) 入力 (基準: 2%): 0.00 %

技術者間接費率の適用方法: 主たる設備の技術者間接費率を適用する

機器管理費率の補正: 機器製作のみを行う場合 (0.5)

ICT活用工事における経費の計上: 計上しない

機器管理費率の補正

選択項目: 詳細条件

補正なし

機器製作のみを行う場合 (0.5)

機器を支給する場合 (0.5)

機器製作及び搬付調整を行う場合 (1.0)

機器を移設する場合 (0.5)

上記を複合した場合

経費計算原簿

【工場製作】 工事価格 2,000,000

費目	対象額	経費率 (%)	積算金額
直接工事費			191,400
安全費			0
役務費			0
技術管理費			0
富集費			0
その他			0
処分費等控除額			0
共通仮設費 (率計上)	191,400	9.96 %	19,000
共通仮設費計			19,000
純工事費			210,400
現場管理費	210,400	60.36 %	126,000
現場管理費 (その他)			0
技術者間接費			210,500
機器管理費	1,000,000	9.11 %	91,000
機器間接費			301,000
工期延長等の費用 (積上)			
工期延長等の費用 (率分)			
工期延長等に伴う現場維持等の...			
(現場原価)			637,400
工事原価計			1,637,400
一般管理費率分	1,637,400	22.72 %	362,600
一般管理費計			362,600

経費計算原簿

【技術者間接費】

技術者間接費 = 技術者間接費

210,500 = 210,500

【機器管理費】

機器管理費対象額 = 製作原価

1,000,000 = 1,000,000

機器管理費率 = 対象額 以下 率 (%) * 100

18.22 = 0.1822 * 100

機器管理費率 = 機器管理費率 * 機器管理費率補正

9.11 = 18.22 * 0.5

機器管理費 (率分) = 機器管理費対象額 * 機器管理費率 / 100

91,000 = 1,000,000 * 9.11 / 100

【機器間接費】

機器間接費 = 技術者間接費 + 機器管理費 (率分)

301,000 = 210,500 + 91,000

注釈：経費条件設定で上記を複合した場合で経費計算を行う際に、機器を支給する場合については、該当データを支給品に設定した上で、機器種別欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

上へ戻る 歩掛 再選択 帳票出力											
	区分	付箋	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	支給品	機器種別
1			工場製作費（電気通信）								
2	@		手入力単価			1	式	3,000,000	0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ								
4	%		間接労務費			1	式		0		
5	%		工場純工事費			1	式		0		
6	%		工場管理費			1	式		0		
7	%		(工場製作原価)			1	式		0		
8											

2.6 工場製作データの費目別一覧表示

工場製作集計行（ 間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費 / 工場製作原価 ）の対象データとして、集計設定されているデータを一覧表示する場合は、内訳画面より画面上部の **一覧** をクリックして表示されるメニューより **工場製作** を選んでください。

画面左側の一覧項目のうち、工場製作関連の項目が展開・表示された状態で **一覧** 画面が表示されるので、該当集計項目をクリックしてください。画面右に選択した集計項目の対象データが一覧表示されます。

また、一覧表示されたデータのうち、該当データ行をダブルクリックすると、ダブルクリックした行が選択された状態で、内訳画面が連動表示されます。

The screenshot displays the Moobius R software interface for '工場製作' (Factory Production). The main window shows a tree view on the left with '工場製作' selected. The main table lists items with columns for '区分' (Category), '付属' (Attachment), '費目' (Item), '施工' (Construction), '工程名称' (Process Name), '数量' (Quantity), '単位' (Unit), '単価' (Unit Price), '金額' (Amount), and '工場製作' (Factory Production) sub-items like '間接労務費' (Indirect Labor Cost), '純工事費' (Net Work Cost), '管理費' (Management Fee), and '製作原価' (Production Cost).

A secondary window is open, showing a detailed list of items. A red circle highlights '工場製作データ3' in the list, with a red arrow pointing to it from the text 'ダブルクリック' (Double-click). The list includes columns for '費目名称' (Item Name), '種類' (Type), '名称1' (Name 1), '名称2' (Name 2), '名称3' (Name 3), '数量' (Quantity), '単位' (Unit), '単価' (Unit Price), and '金額' (Amount).

費目名称	種類	名称1	名称2	名称3	数量	単位	単価	金額
直接工事費	工場製作データ1				1.00000	式	¥100,000.0000	¥100,000.00
直接工事費	工場製作データ3				1.00000	式	¥300,000.0000	¥300,000.00
直接工事費	間接労務費				1.00000	式	¥0.0000	¥225,600.00

2.7 工場製作費目の削除

工場製作工としての計上をやめる場合など、工場製作費行 / 工場製作集計行を削除し、工場製作対象データのみ残す場合には、工場製作費行を選択し、右クリックメニューより削除をクリックしてください。

「工場製作データです、削除しますか?」という確認画面が表示されるので、はいをクリックしてください。工場製作費行 / 工場製作集計行のみ削除され、工場製作対象データが内訳に残ります。

The screenshot illustrates the process of deleting a factory production cost item. It is divided into two parts showing the state before and after the deletion.

Top Screenshot (Before Deletion):

- The software interface shows a list of items under '工場製作費' (Factory Production Cost).
- The '工場製作データ1' row is selected, and a context menu is open with '削除(D)' (Delete) highlighted.
- A confirmation dialog box is displayed: '問い合わせ 工場製作データです、削除しますか?' (Confirmation: Factory production data, delete?). The 'はい' (Yes) button is selected.

Bottom Screenshot (After Deletion):

- The '工場製作費' row has been removed from the list.
- Only the '工場製作データ1' through '工場製作データ5' rows remain in the list.

区分	付録	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価
1		工場製作費										
2		工場製作データ1						100,000			✓	
3		工場製作データ2						200,000	✓			
4		工場製作データ3						300,000			✓	
5		工場製作データ4						400,000	✓			
7		※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ						500,000				
8		間接労務費								✓		

区分	付録	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価
1		工場製作データ1			1	式	100,000	100,000				
2		工場製作データ2			1	式	200,000	200,000				
3		工場製作データ3			1	式	300,000	300,000				
4		工場製作データ4			1	式	400,000	400,000				
5		工場製作データ5			1	式	500,000	500,000				
6												

第 3 章

工場製作工の複数計上

一つの工事内に 間接労務費率 や 工場管理費率 等の 工場製作集計行 の率が異なる複数の工場製作工を計上する場合は、内訳に複数の工場製作工を追加して積算します。

一つ目の工場製作工を計上したら、計上した工場製作工の外側の行に二つ目の工場製作工を計上するので、該当行を選択後、右クリックメニューより 工場製作 をクリックしてください。

【工場製作】

工事データ(F) 表示(D) 積算(S) 取り込み(I) ヘルプ(H)

本工事費 (工区 1)
直接工事費

工事内訳 お気に入り 工事参照

上へ戻る 歩掛 再選択 帳票出力

区分	付箋	歩掛/単価コード	費目 施工 工程名称	数量	単位	単価	金額
2		999-999-999	工場製作データ1	1	式	1,000,000	1,000,000
3			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ				
4	%		間接労務費	1	式		978,000
5	%		工場純工事費	1	式		1,978,000
6	%		工場管理費	1	式		398,200
7	%		(工場製作原価)	1	式		1,772,200
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							

一つ目の工場製作工

二つ目の工場製作工を追加

二つ目の工場製作工を追加したら、工場製作集計行のうち、一つ目の工場製作と集計率の異なる行の計算行率(%)欄を編集してください。

区分	付属	歩掛/単価コード	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	計算行率 (%)	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価...
2		999-999-999	工事製作データ1		工事製作データ1	1	式	1,000,000	1,000,000		✓	✓	✓	
3			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ											
4	%		間接労務費			1	式	376,000	376,000	37.6		✓	✓	
5	%		工場純工事費			1	式	1,376,000	1,376,000	100				✓
6	%		工場管理費			1	式	396,200	396,200	28.8				✓
7	%		(工場製作原価)			1	式	1,772,200	1,772,200	100				
8			工場製作費											
9			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ											
10	%		間接労務費			1	式	0	0	39.0		✓	✓	
11	%		工場純工事費							100				✓
12	%		工場管理費							28.8				✓
13	%		(工場製作原価)			1	式	0	0	100				
14														

引き続き、二つ目の工場製作工の 工場製作対象データ を追加してください。

一つ目の工事と二つ目の工事で異なる率で集計されます。

上へ戻る 歩掛 再選択 帳票出力										
	区分	付箋	歩掛/単価コード	費目 施工 工種名称	数量	単位	単価	金額	計算率 (%)	
1				工場製作費						
2			999-999-999	工事製作データ1	1	式	1,000,000	1,000,000		
3				※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ						
4				間接労務費	1	式		376,000	37.6	
5				工場純工事費	1	式		1,376,000	100	
6				工場管理費	1	式		396,200	28.8	
7				(工場製作原価)	1	式		1,772,200	100	
8				工場製作費						
9			999-999-999	工場製作データ2	1	式	1,000,000	1,000,000		
10				※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ						
11				間接労務費	1	式		380,000	38	
12				工場純工事費	1	式		1,380,000	100	
13				工場管理費	1	式		397,400	28.8	
14				(工場製作原価)	1	式		1,777,400	100	

注釈：複数計上している工場製作費目を集計する場合は、内訳画面右クリックメニューより、工場製作集計行を選択して表示される下位選択肢から印刷出力なし / 印刷出力ありのいずれかを選択してください。各工場製作費目行が集計対象に設定されるとともに、追加された工場製作集計行に反映されます。

The screenshot shows the software interface for cost calculation. A context menu is open over the '工場製作集計行(M)' row in the table. The menu options are:

- 総括(A)
- 明細(B)
- 歩掛(D)
- 1次単価表(C)
- 単価(E)
- 工事内歩掛・単価名称検索(F)
- 注釈(G)
- 工場製作(I)
- 工場製作(電気通信)(J)
- 工場製作(機器単体)(K)
- 工場製作集計行(M)**
- 集計行(N)
- データ区分の変更(A)
- 参照(B)
- お気に入り登録(E)
- 労務割増(I)
- クレーン賃料補正(J)
- 経費控除設定(K)
- 下へ移動(U)

From the '工場製作集計行(M)' menu, two options are highlighted with red circles: '印刷出力なし(A)' and '印刷出力あり(B)'. Red arrows point from these options to the '工場製作集計行' row in the main table below.

The main table shows a breakdown of costs for '本工事費 (工区1)'. The '工場製作集計行' is highlighted in red. The table columns are: 区分, 付箋, 歩掛/単価コード, 費目 施工 工種名称, 数量, 単位, 単価, 金額, 集計行.

区分	付箋	歩掛/単価コード	費目 施工 工種名称	数量	単位	単価	金額	集計行
1			電気通信設備 (機器単体)					
2	@	W-000001	手入力単価	1	式	3,000	3,000	
3			※この位置に作成して下さい。 ↑機器単体費に含めるデータ					
4	%		機器単体費	1	式		3,000	✓
5			工場製作費					
6		999-999-999	工場製作データ2	1	式	1,000,000	1,000,000	
7			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ					
8	%		間接労務費	1	式		376,000	✓
9	%		工場純工事費	1	式		1,376,000	✓
10	%		工場管理費	1	式		396,200	✓
11	%		(工場製作原価)	1	式		1,772,200	✓
12			間接労務費					
13	Σ		工場純工事費	1	式		376,000	
14	Σ		工場管理費	1	式		1,376,000	
15	Σ		(工場製作原価)	1	式		396,200	

A red box highlights the '工場製作集計行' (rows 12-15) in the table. A red arrow points from the '印刷出力あり(B)' option to the '集計行' column of the '間接労務費' row (row 12).

第4章

工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））

工場製作の電気通信設備において、機器単体費のみ単独計上する際は、内訳明細行右クリックメニューより、工場製作（機器単体）を選んでください。

	区分	付業	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額
1	@		手入力単価			1	式		
2	@		手入力単価			1	式		
3	@		手入力単価			1	式		
4									
5			総括(A)						
6			明細(B)						
7			ステップ(D)						
8			1次単価表(C)						
9			単価(E)						

問い合わせ

作成位置より前のデータを工場製作に含めることが出来ます、工場製作に含めますか？

「はい」をクリックすると工場製作に含めるデータを設定できます。

Y はい N いいえ

工場製作範囲設定

工場製作に含まれるデータを設定して下さい。

本工事費（工区1）

直接工事費

- 手入力単価
- 手入力単価
- 手入力単価

全て選択 OK キャンセル

工場製作開始行にあたる 電気通信設備（機器単体）行と、工場製作原価に相当する終端の集計行 機器単体費行が追加されるので、両行の間に機器単体費の対象データを追加します。

注釈：終端の集計行 機器単体費 行は、経費控除 が一般管理費全額控除 に初期設定されます。

注釈：追加された対象データは 製作原価・機器単体費 欄にチェックが付き集計対象になるとともに、機器種別費 欄が 製作・設置する機器 に初期設定されます。

The screenshot displays the Moobius R software interface for '工場製作' (Factory Production). The main window shows a table of cost items with columns for '区分' (Category), '付属' (Attachment), '費目' (Item), '施工' (Construction), '工費名称' (Item Name), '数量' (Quantity), '単位' (Unit), '単価' (Unit Price), '金額' (Amount), '経費控除' (Cost Control), '機器種別' (Machine Type), and '工場製作' (Factory Production). The table includes items like '電気通信設備 (機器単体)', '手入力単価', and '機器単体費'. Red circles highlight specific cells and the '機器種別' column.

Two dialog boxes are overlaid on the screenshot:

- 経費控除設定 (Cost Control Setting):** This dialog shows a table of cost control settings. The '一般管理費' (General Management Fee) is set to '全額控除' (Full Deduction). The table has columns for '項目別対象表' (Item-specific Target Table), '共通仮設費' (Common Temporary Fee), '現場管理費' (Site Management Fee), and '一般管理費' (General Management Fee).
- 選択 (Selection):** This dialog shows a list of machine types. The '製作・設置する機器' (Machine to be manufactured/installed) is selected.

内訳入力完了後、経費計算時の一般管理費控除額の集計額と経費条件の機器管理費率補正の設定に基づき、経費計算結果に機器管理費が計上されます。

経費計算画面

終了

集計・控除

経費丸め

経費条件

経費計算

積算書印刷

・積上げ内算定項目（支給品費・控除額等）を確認してください。

項目	金額
直接工事費に含まれる処分費	0
準備費に含まれる処分費	0
支給品費	0
無償貸付機械等評価額	0
現場環境改善費（イメージアップ費）控除額	0
共通仮設費控除額	0
現場管理費控除額	0
一般管理費控除額	6,000,000

経費年度：令和3年度 積算体系：公共地整 県：東京都

条件項目	選択値
■ 経費工種区分	並線共同溝工事
共通仮設費（率分）対象額の準備費内処分費計上設定	処分費割合の検討・共通仮設費率分 対象額共に準備費の
気候及び施工期間を考慮した補正（熱中症対策）	補正なし
消費税率（%）入力	10.00 %
施工時間・工事期間を考慮した補正	補正なし
緊急工事補正（%）入力（基準：2%）	0.00 %
技術者間接費率の適用方法	主たる設備の技術者間接費率を適用する
機器管理費率の補正	機器製作及び据付調整を行う場合（1.0）
ICT活用工事における経費の計上	計上しない
工期の延長等に伴う増加費用等の適用	しない
枠内用・旧債務工事（板木・既設旧管注工事）	対象外工事

経費計算画面

終了 再計算 計算根拠 費目表示設定 予定価格 低入調査 印刷

【工場製作】		工事価格		7,340,000
費目	対象額	経費率(%)	積算金額	
直接工事費			0	
純工事費			0	
現場管理費	0	60.36 %	0	
現場管理費(その他)			0	
技術者間接費			0	
機器管理費	6,000,000	18.22 %	1,093,000	
機器間接費			1,093,000	
工期延長等の費用（積上）			0	
工期延長等の費用（率分）			0	
工期延長等に伴う現場維持等の...			0	

第 5 章

総括行配下への工場製作の移動（総括配下へ移動する / 親の対象から総括を除外する）

先行する 総括 行配下に 工場製作 を配置して 総括 行の金額集計を行う場合は、工事内訳ツリー より 工場製作費 を右クリックして表示されるメニューから 総括配下へ移動する を選んでください。

先行する 総括 行の配下に 工場製作 が移動するのに伴い、先行する 総括 行と後続する 総括 行の分離が解消された状態で、総括 行の金額集計が行われます。

**先行する総括に工場製作が属さず
後続する総括が分離されて集計**

工場製作

**先行する総括配下に工場製作が属し
後続する総括が分離されずに集計**

工場製作

No.	項目名	金額	経費控除	機器種別	間接労務費	純工事費
1	総括 1 A	10,000				
2	総括 2 A	10,000				
3	手入力単価	10,000				
4	工場製作費	10,000				
5	手入力単価	10,000				
6	※この位置に作成して下さい。 工場製作(含め)	10,000				
7	間接労務費	3,760				
8	工場純工事費	3,760				
9	工場管理費	1,000				
10	(工場製作原価)	4,760				
11	総括 2 B	10,000				
12	手入力単価	10,000				

索引

き

機器単体費の補正設定, 19

こ

工場管理費の二重計上に関する注意, 14
工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））, 29
工場製作データの費目別一覧表示, 22
工場製作工の複数計上, 25
工場製作費の計上, 7
工場製作費目の経費控除, 17
工場製作費目の削除, 24
工場製作費目の率・丸め変更, 15

そ

総括行配下への工場製作の移動（総括配下へ移動する / 親の
対象から総括を除外する）, 32

て

電気通信歩掛の技術者間接費率の変更, 18

は

はじめに, 1