

---

# Moobius R 土木積算・工場製作

Kibi System

2024年01月22日



# 目次

第 1 章	はじめに	3
第 2 章	工場製作費の計上	7
2.1	工場管理費の二重計上に関する注意	14
2.2	工場製作費目の率・丸め変更	15
2.3	工場製作費目の経費控除	17
2.4	電気通信歩掛の技術者間接費率の変更	18
2.5	機器単体費の補正設定	19
2.6	工場製作データの費目別一覧表示	22
2.7	工場製作費目の削除	24
第 3 章	工場製作工の複数計上	25
第 4 章	工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））	29
第 5 章	総括行配下への工場製作の移動（総括配下へ移動する / 親の対象から総括を除外する）	33
	索引	35



本ドキュメントでは、工場製作工の積算入力について説明します。



## 第 1 章

# はじめに

本システムにおける工場製作工の計上は、内訳画面において 工場製作費 行と 工場製作集計行 の間に 工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）を配置することにより行います。工場製作対象データの計上設定に基づき、工場製作における 間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費 / 工場製作原価 が自動集計されます。

---

注釈：工場製作（機器単体）の場合、開始行は 電気通信設備（機器単体） 行になるとともに、集計行は工場製作原価にあたる 機器単体費 のみとなります。

---

---

注釈：工場製作費 行と 工場製作集計行 に含まれた 工場製作対象データ は 明細合計 には計上されません。工場製作工に含まれないデータのみ 明細合計 に計上されます。

---

本工事費 (工区1)  
直接工事費

明細合計 2,000,888 円  
工事価格 7,340,000 円

工場製作

区分	付業	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	経費控除	機器種別	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価...
1	1			総括 1 A				0						
				工場製作費										
2	2			総括 2 A				3,000,000						
				工場製作対象データ 1					未設定		✓			
				工場製作対象データ 2	1	式	500,000	500,000	未設定				✓	
				工場製作対象データ 3	1	式	500,000	500,000	未設定					✓
				工場製作対象データ 4	1	式	500,000	500,000	未設定					✓
				工場製作対象データ 5	1	式	500,000	500,000	未設定					✓
				間接労務費	1	式	1,000,000	1,000,000	未設定			✓		
				工場純工事費	1	式		376,000	未設定			✓		
				工場管理費	1	式		1,376,000	未設定				✓	
				(工場製作原価)	1	式		396,200	未設定					✓
					1	式		1,772,200	未設定					
13	2			総括 2 B				2,000,888						
14				架設工事 1					未設定					
				架設工事 1	1	式	1,000,444	1,000,444	未設定					
15				架設工事 2					未設定					
				架設工事 2	1	式	1,000,444	1,000,444	未設定					

工場製作費行

工場製作対象データ  
明細合計に非計上

工場製作集計行

明細合計に計上

工場製作



工場製作の費目行及び各集計行については、下表を参照ください。

表1 内訳に表示される主なデータ種類







行名称	イメージ	説明
工場製作費 工場製作費（電気通信） 電気通信設備（機器単体）	 工場製作費	<ul style="list-style-type: none"> <li>工場製作関連データの先頭に配置する費目行。</li> <li>工場製作対象データはこの行以降、工場製作集計行（間接労務費行 / 機器単体費行）までの間に配置する必要があります。</li> </ul>
間接労務費	 間接労務費	<ul style="list-style-type: none"> <li>工場製作にかかる間接費で、間接作業賃料 / 事務技術員給与 / 間接外注費 / 製作外注費 / 運搬費から構成。</li> <li>工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）のうち、工場製作にかかる直接費である製作費の中に計上された直接労務費に対して、間接労務費率を乗じてもとめます。</li> </ul> <p>間接労務費率は、年度・選択する経費工種により異なります。</p>
工場純工事費	 工場純工事費	<ul style="list-style-type: none"> <li>工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）と間接労務費の和。</li> </ul>

表 2 内訳に表示される主なデータ種類

行名称	イメージ	説明
工場管理費	 <input data-bbox="643 383 895 456" type="text" value="工場管理費"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・工場製作にかかる間接費で、福利厚生費 / 修繕維持費 / 事務用品費 / 通信・交通費 / 動力・用水・光熱費 / 交際費 / 地代家賃 / 減価償却費 / 租税公課 / 保険料 / 動産賃貸料 / 電算関係費 / 雑費から構成。</li> <li>・工場純工事費 から、工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）に含まれる材料費（工場塗装にかかる材料費は除く）を引いた額に工場管理費率を乗じて求めます。</li> <li>機械設備に関しては、工場製作対象データ（工場製作における直接工事費）と間接労務費の和から材料費と機器単体費を除いた額になります。</li> <li>工場管理費率は年度・選択する経費工種により異なります。</li> </ul>
(工場製作原価)	 <input data-bbox="643 1229 895 1303" type="text" value="(工場製作原価)"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・上記3項目（間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費）を設定することにより自動集計します。</li> </ul>
機器単体費	 <input data-bbox="643 1464 895 1538" type="text" value="機器単体費"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））の場合の工場製作原価にあたる集計行です。</li> <li>・経費控除で、一般管理費全額控除が初期設定されます。</li> </ul>

## 第 2 章

# 工場製作費の計上

最初に工事内訳画面より、工場製作費目行を追加します。内訳画面の明細行右クリックメニューより、工場製作 を選んでください。

工場製作工の開始行である 工場製作費 行（または 電気通信設備 行）と工場製作工の終端行である 工場製作集計行（ 間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費 / 工場製作原価（ 工場製作（機器単体）の場合は 機器単体費 のみ））が内訳に追加されます。

---

注釈: ここでは、工場製作 を選択した場合で説明します。

---

**右クリック**

【工場製作】  
 工事データ(F) 表示(D) 積算(S) 取り込み(I) ヘルプ(H)

工事内訳 本工事費 (工区 1)  
 直接工事費

お気に入り 工事参照

上へ戻る 歩掛 再選択 帳票出力

区分	付箋	歩掛/単価コード	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	
1			工場製作費						
2			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ						
3			間接労務費			1	式		
4			工場純工事費			1	式		
5			工場管理費			1	式		
6			(工場製作原価)			1	式		
7									
8									

**工場製作開始行**

**工場製作集計行**

右側のメニュー:  
 総括(A) ▶  
 明細(B) ▶  
 歩掛(D) ▶  
 1次単価表(C) ▶  
 単価(E) ▶  
 工事内歩掛・単価名称検索(F) ▶  
 注釈(G) ▶  
**工場製作(I)**  
 工場製作(電気通信) ▶  
 工場製作(機器単体)(K) ▶  
 工場製作集計行(M) ▶  
 集計行(N) ▶  
 データ区分の変更(A) ▶

工場製作費目の各行が追加されたら、工場製作費 行と 工場製作集計行 の間の行に工場製作対象データを追加してください。

The screenshot shows the Moobius R software interface for cost calculation. The main window is titled "【工場製作】" and contains a menu bar with options like "工事データ(F)", "表示(D)", "積算(S)", "取り込み(I)", and "ヘルプ(H)". Below the menu bar is a toolbar with icons for "工事を開じる", "機能一覧", "積算入力", "計算条件", "一覧", "再計算", "経費計算", "経費計算(合算)", and "積算書".

The left sidebar shows a tree view of cost items under "本工事費 (工区1)". The "工場製作費" item is expanded, showing sub-items like "間接労務費", "工場純工事費", and "工場管理費".

The main table displays a list of cost items. The second row is highlighted in yellow, and a red arrow points to the menu icon in the "区分" column. The context menu is open, showing options like "一括選択(A)", "名称検索(B)", "手入力(C)", "手入力(代価内手入力単価)(D)", "コード入力(E)", and "施工コード入力(F)".

区分	付箋	歩掛/単価コード	費目	施工	工程名称	数量	単位
1			工場製作費				
2			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ				
3	%					1	式
4	%					1	式
5	%					1	式
6	%					1	式
7							
8							

先行する明細行を工場製作対象データに含める場合は、設定画面より対象データにチェックを付けてください。

注釈:

設定画面のチェックは、表示されている最下端明細データから連続的にチェックが付きます。

最下端データのチェックを含めずにチェックを付けた、飛び飛びにチェックを付けることはできません。

**先行する明細行を工場製作対象データに含めるか確認画面が表示されるので「はい」を選択**

**工場製作対象データ下端を選んだ状態で右クリックメニューより「工場製作...」を選択**

**※設定画面のチェックは表示されている最下端明細データから連続的にチェックが付きます  
※最下端データのチェックを含めずにチェックを付けた、飛び飛びにチェックを付けることは出来ません**

**設定画面で工場製作対象データに含める明細データにチェックを付け「OK」クリック**

**チェックを付けた明細データが工場製作対象データに含まれるように工場製作行追加**

区分	付属	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	表情報
1				歩掛1	1	式	100,000	100,000	
2				歩掛2					
3				歩掛3					
4				歩掛4					
5				※この位置で作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ					
6				間接労務費	1	%			
7				工場純工事費	1	%			
8				工場管理費	1	%			
9				(工場製作原価)					
10				歩掛4	1	式	100,000	100,000	

工場製作費 行と 工場製作集計行 の間に 工場製作対象データ を追加したら、各行に対する集計対象を設定します。

最初に 間接労務費 行の集計対象とするデータを設定しますので、各該当データの 間接労務費 欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

間接労務費 欄にチェックを付けたデータの合計金額に 間接労務費率 を乗じた額が 工場製作集計行 の 間接労務費 行 金額 欄に 計上されます。

注釈: 間接労務費率 については、 間接労務費 行の 計算行率 (%) 欄で確認できます。

区分	作業	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	表価格	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器単体費	計算行率 (%)
1		工場製作費												
2		工場製作対象データ1			1	式	100,000	100,000						
3		工場製作対象データ2			1	式	100,000	100,000						
4		工場製作対象データ3			1	式	100,000	100,000						
5		工場製作対象データ4			1	式	100,000	100,000						
6		※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ												
7	%	間接労務費						75,200						37.6
8	%	工場純工事費			1	式		75,200						100
9	%	工場管理費			1	式		21,657						28.8
10	%	(工場製作原価)			1	式		96,857						100

同様に、工場純工事費 行の集計対象とするデータを設定しますので、各該当データの 純工事費 欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

純工事費欄にチェックを付けたデータの合計金額が工場製作集計行の 工場純工事費 行 金額 欄に計上されます。

引き続き、工場管理費 行の集計対象とするデータを設定するので、各該当データの 管理費 欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

管理費 欄にチェックを付けたデータの合計金額に 工場管理費率 を乗じた額が工場製作集計行の 工場管理費 行 金額 欄に計上されます。

注釈：工場管理費率については、工場管理費 行の 計算行率 (%) 欄で確認できます。



同様に、（工場製作原価）行の集計対象とするデータを設定するので、各該当データの 製作原価・機器単体費 欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

製作原価・機器単体費 欄にチェックを付けたデータの合計金額が 工場製作集計行 の（工場製作原価）行 金額 欄に計上されます。

区分	付録	費目 施工 工程名	数量	単位	単価	金額	表情報	工場製作			計算比率 (%)
								間接労務費	純工事費	管理費	
1		工場製作費									
2		工場製作対象データ1	1	貳	100,000	100,000			✓		
3		工場製作対象データ2	1	貳	100,000	100,000	✓				
4		工場製作対象データ3	1	貳	100,000	100,000		✓			
5		工場製作対象データ4	1	貳	100,000	100,000	✓				
6		※この位置に作成して下さい。 ↑ 工場製作に含めるデータ									
7	%	間接労務費	1	貳		75,200		✓	✓		37.6
8	%	工場純工事費	1	貳		175,200				✓	100
9	%	工場管理費	1	貳		50,457				✓	28.8
10	%	(工場製作原価)	1	貳		225,657					100

## 2.1 工場管理費の二重計上に関する注意

上位と下位代価の両方で集計対象に設定した場合、二重計上されますので、ご注意ください。

The screenshot displays a cost breakdown table for bridge painting work. The main table shows a total management fee of 3,107. A callout window shows a detailed view of the '橋梁塗装工 原板プラスト インフクアライナー 動力工具処理' item, where its management fee is also set to 3,107, illustrating double-counting.

区分	付属	費目 施工 工程名称	数量	単位	単価	金額	経費控除	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器単体費	計算行率 (%)
1		工場製作費										
2		橋梁塗装工 原板プラスト インフクアライナー 動力工具処理 ※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ	10	m <sup>2</sup>	1,079	10,790	未設定			3,107		
4	%	間接労務費	1	式		0	未設定	✓		✓		37.6
5	%	工場純工事費	1	式		0	未設定				✓	100
6	%	工場管理費	1	式		3,107	未設定				✓	28.8
7	%	(工場製作原価)	1	式		3,107	未設定					100

区分	付属	名称/規格	数量	単位	単価	金額	経費控除	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器
1	@	原板プラスト+インフクアライナー	100	m <sup>2</sup>	340	34,000	未設定				
2	@	橋梁塗装工	2.3	人	31,200	71,760	未設定			3,107	
3	@	諸経費 1	3	%	71,760	2,140					

区分	付属	費目 施工 工程名称	数量	単位	単価	金額	経費控除	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器単体費	計算行率 (%)
1		工場製作費										
2		橋梁塗装工 原板プラスト インフクアライナー 動力工具処理 ※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ	10	m <sup>2</sup>	1,079	10,790	未設定			5,174		
4	%	間接労務費	1	式		0	未設定	✓		✓		37.6
5	%	工場純工事費	1	式		0	未設定				✓	100
6	%	工場管理費	1	式		5,174	未設定				✓	28.8
7	%	(工場製作原価)	1	式		5,174	未設定					100

上位と下位代価の両方で集計設定した場合、二重計上となります。

## 2.2 工場製作費目の率・丸め変更

間接労務費率 や 工場管理費率 等の 工場製作集計行 の率については、該当集計行の 計算行率 (%) 欄より編集できます。

注釈: 間接労務費率 / 工場管理費率 については、工事情報 で選択した 経費工種 により、対応する値が初期値として設定されています。

本工事費 (工区1)														
直接工事費														
区分	付議	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	経費控除	工場製作				
										間接労務費	純工事費	管理費	製作原価・機器	計算行率 (%)
1		工場製作費												
2		橋梁塗装工 原板プラスト インチクプラ... 動力工具処理			10	m2	1,000	10,000	未設定			✓		
3		※この位置に作成して下さい... ↑工場製作に含めるデータ												
4	%	間接労務費			1	式		0	未設定		✓	✓		37.8
5	%	工場純工事費			1	式		0	未設定				✓	100
6	%	工場管理費			1	式		2,880	未設定				✓	28.8
7	%	(工場製作原価)			1	式		2,880	未設定					100
8														

工場製作集計行の丸めについては、システム設定の経費計算 - 丸め設定内の工場製作に関連する設定項目（間接労務費 / 純製作費 / 工場管理費 / 製作原価）より設定を行ってください。

The screenshot shows the 'System Settings' dialog box with the 'Rounding Settings' (丸め設定) tab selected. The 'Workshop Production' (工場製作) section is expanded, showing the following settings:

設定項目	丸め単位/方法	項目値	説明
■ 一般管理費計	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	一般管理費計
■ 工事価格計(税抜き)	丸め単位/方法	1万円単位 / 切り捨て	工事価格計
■ 工事費 (税込み)	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	工事費 (税)
■ 法定福利費	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	法定福利費
■ 工場製作			
直接製作費	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	工場製作
間接労務費	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	工場製作
純製作費	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	工場製作
工場管理費	丸め単位/方法	100円単位 / 切り捨て	工場製作
製作原価	丸め単位/方法	1円単位 / 切り捨て	工場製作

The background table shows the 'Direct Work Cost' (直接工事費) for 'Workshop Production' (工場製作) items:

区分	付属	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	経費控除
1				工場製作費					
2				橋梁塗装工 原板プラスト Iyフクアラ...	10	m2	1,000	10,000	未設定
3				間接労務費					未設定
4	%			工場純工事費	1	式		0	未設定
5	%			工場管理費	1	式		2,800	未設定
6	%			(工場製作原価)	1	式		2,800	未設定

## 2.3 工場製作費目の経費控除

工場製作集計行（間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費 / 工場製作原価）の経費控除については、該当集計行の経費控除欄のリンクをクリックして表示される経費控除設定画面より設定でき、経費計算時に控除の集計対象となります。

注釈：工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））の場合、集計行である機器単体費行の経費控除は、一般管理費全額控除が初期設定となります。

The screenshot illustrates the process of setting cost control for factory production items. The main window shows a list of items with their respective costs and control settings. A pop-up window allows for detailed configuration of cost control for various items, with '全額控除' (Full Amount Deduction) selected for '一般管理費' (General Management Fee) for several items. The summary table at the bottom shows the total deduction for '一般管理費控除額' as 376,000.

区別	行種	費目	数量	単価	金額	間接労務費	工場純工事費	管理費	製作原価	計算率 (%)	経費控除
1	工場製作費										未設定
2	手入力		1	1,000,000	1,000,000						未設定
3											未設定
4	間接労務費		1	376,000	376,000					97.7	全額控除
5	工場純工事費		1	1,376,000	1,376,000					100	未設定
6	工場管理費		1	396,200	396,200					28.8	未設定
7	(工場製作原価)		1	2,772,200	2,772,200					100	未設定

項目	金額
直接工事費に含まれる処分費	0
準備費に含まれる処分費	0
支給品費	0
無償貸付機械等評価額	0
現場環境改善費 (メーゾアア) 控除額	0
共通仮設費控除額	0
現場管理費控除額	0
一般管理費控除額	376,000

## 2.4 電気通信歩掛の技術者間接費率の変更

工場製作費（電気通信）を計上している場合に算出される電気通信歩掛の技術者間接費率については、該当歩掛の技術者間接費率（%）欄より編集できます。

The screenshot displays the Moobius R software interface for cost calculation. The top window shows a list of items for '工場製作' (Factory Production). Item 1, '多重無線装置設置工' (Multiple wireless device installation), has a unit price of 181,400 and a circled '110%' technical indirect fee rate. Item 2 is '工場製作費' (Factory production cost). Item 3 is '手入力' (Manual input) with a unit price of 1,000,000. Item 4 is a note about data inclusion. Item 5 is '間接労務費' (Indirect labor cost) with a 0% rate. Item 6 is '工場純工事費' (Factory pure construction cost) with a 0% rate. Item 7 is '工場管理費' (Factory management cost) with a 0% rate. Item 8 is '(工場製作原価)' (Factory production cost) with a 0% rate.

The bottom window shows a summary table for '【工場製作】' (Factory Production) with a total price of 670,000. The table lists various cost categories and their respective rates and amounts. The '技術者間接費' (Technical indirect fee) is highlighted in yellow and has a circled amount of 210,500.

区分	付属	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	技術者間接費率 (%)
1		多重無線装置設置工		多重無線装置調整 (FDM) 2.5~12 GHz	1	組	181,400	181,400	110
2		工場製作費							
3	@	手入力			1	式	1,000,000	0	
4				※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ					
5	%	間接労務費			1	式		0	
6	%	工場純工事費			1	式		0	
7	%	工場管理費			1	式		0	
8	%	(工場製作原価)			1	式		0	

集計・控除	【工場製作】	工事価格	670,000
経費丸め	費目	対象額	経費率 (%)
経費条件	直接工事費		191,400
経費計算	安全費		0
積算書印刷	役務費		0
	技術管理費		0
	當繕費		0
	その他		0
	処分費等控除額		0
	共通仮設費 (率計上)	191,400	9.96 %
	共通仮設費計		19,000
	純工事費		210,400
	現場管理費	210,400	60.36 %
	現場管理費(その他)		0
	技術者間接費		210,500
	機器管理費	0	18.22 %
	機器間接費		210,000
	工期延長等の費用 (積上)		0
	工期延長等の費用 (率分)		0
	工期延長等に伴う現場維持等の...		0

---

## 2.5 機器単体費の補正設定

工場製作費（電気通信） / 工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））を計上している場合で、機器単体費の対象データを設定する場合は、該当データの機器種別欄のリンクをクリックして表示される画面より該当項目を選択してください。

設定した対象データに対して、経費条件 機器管理費率補正 の設定に基づく補正値が経費計算時に反映されます。

---

注釈：内訳より、機器単体費の対象データとして機器種別欄の設定を行う際の選択肢（製作・設置する機器 / 製作のみを行う機器 / 移設を行う機器）については、経費条件の機器管理費率補正で上記を複合した場合に設定した際に反映されます。

---

**機器単体費の対象データ設定**

**対象データに対する補正方法設定**

**機器管理費率に補正反映**

区分	付属	費目	施工	工種名称	数量	単位	単価	金額	技術者間接費率 (%)	交物品	機器種別	工場製作
1		多重円盤装置設置工		多重無線装置調整 (FDM)	1	台	191,400	191,400	110			
2		工場製作費 (電気運搬)										
3		手入力			1	式	1,000,000	1,000,000				
4				※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ								
5		間接労務費										
6		工場純工事費										

経費項目	選択値
経費工種区分	河川工事
契約保証費計上	計上しない
現場環境改善費計上	計上しない
連休2日の間接工事費の補正	実施しない
処分費計上	計上する
共通仮設費 (率分) 対象額の準備費内処分費計上設定	処分費割合の検討・共通仮設費率分 対象額に
気候及び施工期間を考慮した補正 (熱中症対策)	補正なし
消費税率 (%) 入力	10.00 %
施工時間・工事期間を考慮した補正	補正なし
緊急工事補正 (%) 入力 (基準: 2%)	0.00 %
技術者間接費率の適用方法	主たる設備の技術者間接費率を適用する
機器管理費率の補正	機器製作のみを行う場合 (0.5)
ICT活用工事における経費の計上	計上しない

選択項目	詳細条件
補正なし	
機器製作のみを行う場合 (0.5)	
機器を支給する場合 (0.5)	
機器製作及び搬付調整を行う場合 (1.0)	
機器を移設する場合 (0.5)	
上記を複合した場合	

【工場製作】	工事価格	2,000,000
費目	対象額	経費率 (%)
直接工事費	191,400	
安全費	0	
役務費	0	
技術管理費	0	
富集費	0	
その他	0	
処分費等控除額	0	
共通仮設費 (率計上)	191,400	9.96 %
共通仮設費計	19,000	
純工事費	210,400	
現場管理費	210,400	60.36 %
現場管理費 (その他)	0	
技術者間接費	210,500	
機器管理費	91,000	9.11 %
機器間接費	301,000	
工期延長等の費用 (積上)		
工期延長等の費用 (率分)		
工期延長等に伴う現場維持等の...		
(現場原価)	637,400	
工事原価計	1,637,400	
一般管理費率分	362,600	22.72 %
一般管理費計	362,600	

経費項目	計算説明 / 計算式
現場管理費 (その他)	= 現場管理費 (その他)
0	= 0
【技術者間接費】	集計対象データの確認
電線共同	技術者間接費 = 技術者間接費
●大都市	210,500 = 210,500
●前払金支	【機器管理費】
4.0%補	機器管理費対象額 = 製作原価
●契約保証	1,000,000 = 1,000,000
計上しない	機器管理費率 = 対象額 以下 率 (%) * 100
●現場環境	18.22 = 0.1822 * 100
計上しない	機器管理費率 = 機器管理費率 * 機器管理費率補正
●連休2日	9.11 = 18.22 * 0.5
	機器管理費 (率分) = 機器管理費対象額 * 機器管理費率 / 100
	91,000 = 1,000,000 * 9.11 / 100
●法定福利	【機器間接費】
87,600	機器間接費 = 技術者間接費 + 機器管理費 (率分)
	301,000 = 210,500 + 91,000



注釈：経費条件設定で上記を複合した場合で経費計算を行う際に、機器を支給する場合については、該当データを支給品に設定した上で、機器種別欄をダブルクリックしてチェックを付けてください。

<span>上へ戻る</span> <span>歩掛 再選択</span> <span>帳票出力</span>											
	区分	付箋	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	支給品	機器種別
1			工場製作費（電気通信）								
2	@		手入力単価			1	式	3,000,000 0	0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ								
4	%		間接労務費			1	式		0		
5	%		工場純工事費			1	式		0		
6	%		工場管理費			1	式		0		
7	%		(工場製作原価)			1	式		0		
8											

## 2.6 工場製作データの費目別一覧表示

工場製作集計行（ 間接労務費 / 工場純工事費 / 工場管理費 / 工場製作原価 ）の対象データとして、集計設定されているデータを一覧表示する場合は、内訳画面より画面上部の 一覧 をクリックして表示されるメニューより 工場製作 を選んでください。

画面左側の一覧項目のうち、工場製作関連の項目が展開・表示された状態で 一覧 画面が表示されるので、該当集計項目をクリックしてください。画面右に選択した集計項目の対象データが一覧表示されます。

また、一覧表示されたデータのうち、該当データ行をダブルクリックすると、ダブルクリックした行が選択された状態で、内訳画面が連動表示されます。

【工場製作】

本工事費 (工区 1)

直接工事費

業	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価...
	工場製作費										
	工場製作データ1			1	式	100,000	100,000				✓
	工場製作データ2			1	式	200,000	200,000	✓			
	工場製作データ3			1	式	300,000	300,000				✓
	工場製作データ4			1	式	400,000	400,000	✓			
	工場製作データ5			1	式	500,000	500,000				✓
	※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ										
	間接労務費									✓	✓
	工場純工事費			1	式		225,600				

工場製作

工場管理費

ダブルクリック

## 2.7 工場製作費目の削除

工場製作工としての計上をやめる場合など、工場製作費行 / 工場製作集計行を削除し、工場製作対象データのみ残す場合には、工場製作費行を選択し、右クリックメニューより削除をクリックしてください。

「工場製作データです、削除しますか?」という確認画面が表示されるので、はいをクリックしてください。工場製作費行 / 工場製作集計行のみ削除され、工場製作対象データが内訳に残ります。

The screenshot illustrates the process of deleting a factory production cost item. It is divided into two parts: the initial state and the state after deletion.

**Top Screenshot (Initial State):**

- The software interface shows a list of items under '工場製作費' (Factory Production Costs).
- The '工場製作データ1' (Factory Production Data 1) row is selected, and a context menu is open.
- The menu options include: 新規行をここへ挿入(A), 新規行をこの費目へ追加(B), データ区分の変更(A), 参照(B), お気に入りへ登録(E), 労務割増(I), クレーン賃料補正(J), 経費控除設定(K), 下へ移動(L), 切り取り(T), コピー(C), 貼り付け(P), **削除(D)**, and キャンセル.
- A confirmation dialog box is displayed, asking: **工場製作データです、削除しますか?** (It is factory production data, do you want to delete it?). The 'はい' (Yes) button is selected.

**Bottom Screenshot (After Deletion):**

- The '工場製作データ1' row has been removed from the list.
- The remaining items in the list are: 工場製作データ2, 工場製作データ3, 工場製作データ4, and 工場製作データ5.

## 第3章

# 工場製作工の複数計上

一つの工事内に 間接労務費率 や 工場管理費率 等の 工場製作集計行 の率が異なる複数の工場製作工を計上する場合は、内訳に複数の工場製作工を追加して積算します。

一つ目の工場製作工を計上したら、計上した工場製作工の外側の行に二つ目の工場製作工を計上するので、該当行を選択後、右クリックメニューより 工場製作 をクリックしてください。

【工場製作】

工事データ(F) 表示(D) 積算(S) 取り込み(I) ヘルプ(H)

本工事費 (工区1)  
直接工事費

工事内訳 お気に入り 工事参照

上へ戻る 歩掛 再選択 帳票出力

区分	付箋	歩掛/単価コード	費目 施工 工程名称	数量	単位	単価	金額
2		999-999-999	工場製作データ1	1	式	1,000,000	1,000,000
3			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ				
4	%		間接労務費	1	式		978,000
5	%		工場純工事費	1	式		1,978,000
6	%		工場管理費	1	式		398,200
7	%		(工場製作原価)	1	式		1,772,200
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							

一つ目の工場製作工

二つ目の工場製作工を追加

工場製作(I)

二つ目の工場製作工を追加したら、工場製作集計行のうち、一つ目の工場製作と集計率の異なる行の計算行率(%)欄を編集してください。

【工場製作】

工事データ(D) 表示(S) 積算(S) 取り込み(D) ヘルプ(H)

本工事費 (工区 1) 直接工事費

区分	付属	歩掛/単価コード	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額	計算行率 (%)	間接労務費	純工事費	管理費	製作原価...
2		999-999-999	工事製作データ1			1	式	1,000,000	1,000,000		✓	✓	✓	
3			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ											
4	%		間接労務費			1	式	376,000	376,000	37.6		✓	✓	
5	%		工場純工事費			1	式	1,376,000	1,376,000	100				✓
6	%		工場管理費			1	式	396,200	396,200	28.8				✓
7	%		(工場製作原価)			1	式	1,772,200	1,772,200	100				
8			工場製作費											
9			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ											
10	%		間接労務費			1	式	0	0	39.0		✓	✓	
11	%		工場純工事費							100				✓
12	%		工場管理費							28.8				✓
13	%		(工場製作原価)			1	式	0	0	100				
14														

追加した工場製作工

該当の集計行の率を変更

引き続き、二つ目の工場製作工の 工場製作対象データ を追加してください。

一つ目の工事と二つ目の工事異なる率で集計されます。

<span>上へ戻る</span> <span>歩掛 再選択</span> <span>帳票出力</span>										
	区分	付箋	歩掛/単価コード	費目 施工 工種名称	数量	単位	単価	金額	計算率 (%)	
1				工場製作費						
2			999-999-999	工事製作データ1	1	式	1,000,000	1,000,000		
3				※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ						
4				間接労務費	1	式		376,000	37.6	
5				工場純工事費	1	式		1,376,000	100	
6				工場管理費	1	式		396,200	28.8	
7				(工場製作原価)	1	式		1,772,200	100	
8				工場製作費						
9			999-999-999	工場製作データ2	1	式	1,000,000	1,000,000		
10				※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ						
11				間接労務費	1	式		380,000	38	
12				工場純工事費	1	式		1,380,000	100	
13				工場管理費	1	式		397,400	28.8	
14				(工場製作原価)	1	式		1,777,400	100	

注釈：複数計上している工場製作費目を集計する場合は、内訳画面右クリックメニューより、工場製作集計行を選択して表示される下位選択肢から印刷出力なし / 印刷出力ありのいずれかを選択してください。各工場製作費目行が集計対象に設定されるとともに、追加された工場製作集計行に反映されます。

The screenshot shows the '工場製作集計行(M)' context menu with two options: '印刷出力なし(A)' and '印刷出力あり(B)'. Below, the main cost breakdown table is visible, with several rows circled in red to indicate the effect of the menu selection.

区分	付箋	歩掛/単価コード	費目 施工 工種名称	数量	単位	単価	金額	集計行
1			電気通信設備 (機器単体)					
2	@	W-000001	手入力単価	1	式	3,000	3,000	
3			※この位置に作成して下さい。 ↑機器単体費に含めるデータ					
4	%		機器単体費	1	式		3,000	<input checked="" type="checkbox"/>
5			工場製作費					
6		999-999-999	工場製作データ2	1	式	1,000,000	1,000,000	
7			※この位置に作成して下さい。 ↑工場製作に含めるデータ					
8	%		間接労務費	1	式		376,000	<input checked="" type="checkbox"/>
9	%		工場純工事費	1	式		1,376,000	<input checked="" type="checkbox"/>
10	%		工場管理費	1	式		396,200	<input checked="" type="checkbox"/>
11	%		(工場製作原価)	1	式		1,772,200	<input checked="" type="checkbox"/>
12			間接労務費					
13	Σ		工場純工事費	1	式		376,000	
14	Σ		工場管理費	1	式		1,376,000	
15	Σ		(工場製作原価)	1	式		396,200	

工場製作集計行



## 第4章

# 工場製作（機器単体）（電気通信設備（機器単体））

工場製作の電気通信設備において、機器単体費のみ単独計上する際は、内訳明細行右クリックメニューより、工場製作（機器単体）を選んでください。

	区分	付業	費目	施工	工程名称	数量	単位	単価	金額
1	@		手入力単価			1	式		
2	@		手入力単価			1	式		
3	@		手入力単価			1	式		
4									
5			総括(A)						
6			明細(B)						
7			歩掛(D)						
8			1次単価表(C)						
9			単価(E)						

問い合わせ

作成位置より前のデータを工場製作に含めることが出来ます、工場製作に含めますか？

「はい」をクリックすると工場製作に含めるデータを設定できます。

Y はい N いいえ

工場製作範囲設定

工場製作に含まれるデータを設定して下さい。

本工事費（工区1）

- 直接工事費
  - 手入力単価
  - 手入力単価
  - 手入力単価

全て選択 OK キャンセル

工場製作開始行にあたる 電気通信設備（機器単体）行と、工場製作原価に相当する終端の集計行 機器単体費行が追加されるので、両行の間に機器単体費の対象データを追加します。

注釈：終端の集計行 機器単体費 行は、経費控除 が一般管理費全額控除 に初期設定されます。

注釈：追加された対象データは 製作原価・機器単体費 欄にチェックが付き集計対象になるとともに、機器種別費 欄が 製作・設置する機器 に初期設定されます。

The screenshot displays the Moobius R software interface for '工場製作' (Factory Production). The main window shows a table of cost items with columns for '区分' (Category), '付属' (Attachment), '費目' (Item), '施工' (Construction), '工費名称' (Item Name), '数量' (Quantity), '単位' (Unit), '単価' (Unit Price), '金額' (Amount), '経費控除' (Cost Control), '機器種別' (Machine Type), and '工場製作' (Factory Production). The table includes items like '電気通信設備 (機器単体)', '手入力単価', and '機器単体費'. Red circles highlight specific cells and the '機器種別' column.

Two dialog boxes are overlaid on the screenshot:

- 経費控除設定 (Cost Control Setting):** This dialog shows a table for '項目別対象表' (Item-specific Target Table) with columns for '共通仮設費' (Common Temporary Cost), '現場管理費' (Site Management Cost), and '一般管理費' (General Management Cost). The '一般管理費' (General Management Cost) is set to '全額控除' (Full Deduction).
- 選択 (Selection):** This dialog shows a list of '機器種別' (Machine Types) with '製作・設置する機器' (Machine to be manufactured/installed) selected.

内訳入力完了後、経費計算時の一般管理費控除額の集計額と経費条件の機器管理費率補正の設定に基づき、経費計算結果に機器管理費が計上されます。

経費計算画面

終了

集計・控除

経費丸め

経費条件

経費計算

積算書印刷

・積上げ内算定項目（支給品費・控除額等）を確認してください。

項目	金額
直接工事費に含まれる処分費	0
準備費に含まれる処分費	0
支給品費	0
無償貸付機械等評価額	0
現場環境改善費（イメージアップ費）控除額	0
共通仮設費控除額	0
現場管理費控除額	0
一般管理費控除額	6,000,000

経費年度：令和3年度 積算体系：公共地整 県：東京都

条件項目	選択値
■ 経費工種区分	並線共同溝工事
共通仮設費（率分）対象額の準備費内処分費計上設定	処分費割合の検討・共通仮設費率分 対象額共に準備費の
気候及び施工期間を考慮した補正（熱中症対策）	補正なし
消費税率（%）入力	10.00 %
施工時間・工事期間を考慮した補正	補正なし
緊急工事補正（%）入力（基準：2%）	0.00 %
技術者間接費率の適用方法	主たる設備の技術者間接費率を適用する
機器管理費率の補正	機器製作及び据付調整を行う場合（1.0）
ICT活用工事における経費の計上	計上しない
工期の延長等に伴う増加費用等の適用	しない
枠内用・旧債務工事（板木・既設旧管注工事）	対象外工事

経費計算画面

終了 再計算 計算根拠 費目表示設定 予定価格 低入調査 印刷

【工場製作】 工事価格 7,340,000

費目	対象額	経費率(%)	積算金額
直接工事費			0
純工事費			0
現場管理費	0	60.36 %	0
現場管理費(その他)			0
技術者間接費			0
機器管理費	6,000,000	18.22 %	1,093,000
機器間接費			1,093,000
工期延長等の費用（積上）			0
工期延長等の費用（率分）			0
工期延長等に伴う現場維持等の...			0



## 第 5 章

# 総括行配下への工場製作の移動（総括配下へ移動する / 親の対象から総括を除外する）

先行する 総括 行配下に 工場製作 を配置して 総括 行の金額集計を行う場合は、工事内訳ツリー より 工場製作費 を右クリックして表示されるメニューから 総括配下へ移動する を選んでください。

先行する 総括 行の配下に 工場製作 が移動するのに伴い、先行する 総括 行と後続する 総括 行の分離が解消された状態で、総括 行の金額集計が行われます。

**先行する総括に工場製作が属さず  
後続する総括が分離されて集計**

順	項目	数量	単価	金額	経費控除	機器種別	間接労務費	純工事費
1	総括 1 A			10,000				
2	総括 2 A			10,000				
3	手入力単価			10,000				
4	工場製作費	1	式	10,000				
5	手入力単価			10,000				
6	※この位置に作成して下さい。 工場製作(含め)	1	式	10,000				
7	間接労務費			3,760				
8	工場純工事費			3,760				
9	工場管理費			1,000				
10	(工場製作原価)			4,760				
11	総括 2 B			10,000				
12	手入力単価			10,000				

**工場製作**

**先行する総括配下に工場製作が属し  
後続する総括が分離されずに集計**

順	項目	数量	単価	金額	経費控除	機器種別	間接労務費	純工事費
1	総括 1 A			20,000				
2	手入力単価			10,000				
3	工場製作費	1	式	10,000				
4	手入力単価			10,000				
5	間接労務費	1	式	10,000				
6	工場純工事費			3,760				
7	工場管理費			3,760				
8	工場製作			1,000				
9	(工場製作原価)			4,760				
10	総括 2 B			10,000				
11	手入力単価			10,000				

**工場製作**

# 索引

き

機器単体費の補正設定, 19

こ

工場管理費の二重計上に関する注意, 14  
工場製作(機器単体)(電気通信設備(機器単体)), 29  
工場製作データの費目別一覧表示, 22  
工場製作工の複数計上, 25  
工場製作費の計上, 7  
工場製作費目の経費控除, 17  
工場製作費目の削除, 24  
工場製作費目の率・丸め変更, 15

そ

総括行配下への工場製作の移動(総括配下へ移動する/親の  
対象から総括を除外する), 32

て

電気通信歩掛の技術者間接費率の変更, 18

は

はじめに, 1